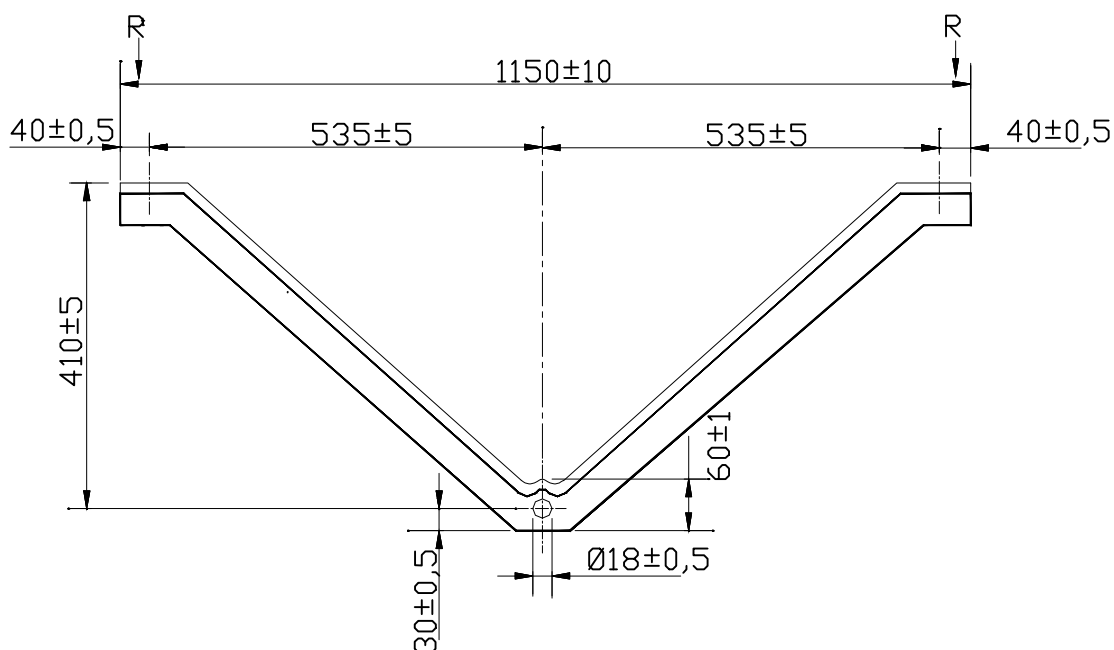
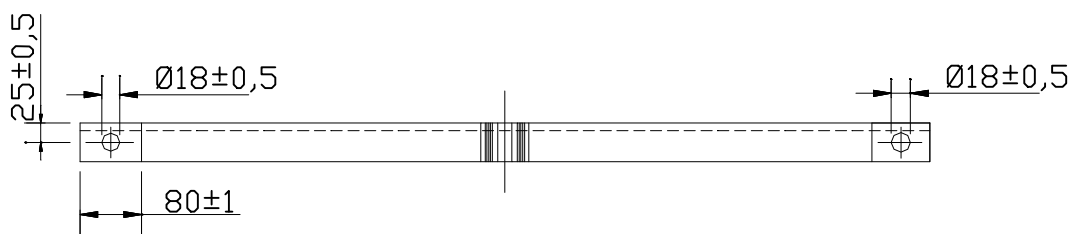


VISTA FRONTAL

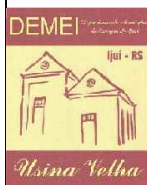


VISTA SUPERIOR



NOTAS:

- 1) Material: A mão francesa deve ser fabricada em aço carbono 1010 a 1020, laminado, cantoneira 45x45x5mm;
- 2) A peça deve ser zincada por imersão a quente;
- 3) Resistência mecânica: A mão francesa deve suportar um esforço de compressão resultante de 1.500daN, sem apresentar qualquer tipo de deformação permanente, ou ruptura
- 4) Identificação: Deve ter estampado de forma legível e indelével, no corpo da mão francesa, no mínimo:
 - o nome e/ou marca do fabricante;
 - data(mês e ano)de fabricação;
- 5) A mão francesa deve possuir superfícies contínuas e uniformes, evitando-se saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou qualquer outro tipo de imperfeição;
- 6) Dimensões em mm.



ANEXO A 26

MÃO FRANCESA V

